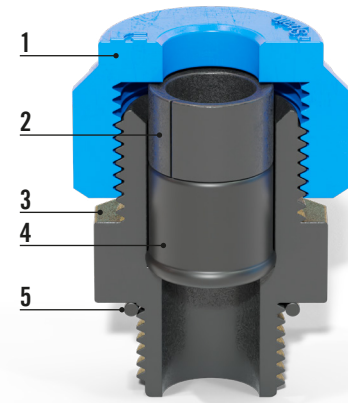


<b>SECTOR</b>	Piscina, industria y agricultura / <i>Swimming Pool, industry and agriculture</i>
<b>MATERIAL</b>	PPFV / GRPP
<b>MEDIDAS / MEASURES</b>	Conexión sonda Ø1/2" - 12 / <i>Probe connection Ø1/2" - 12</i> Válvula inyección antirretorno Ø3/8" - 6x4 y 1/2" - 12 / <i>Injection check valve Ø3/8" - 6x4 and 1/2" - 12</i>
<b>PN</b>	PN 6 bar

### COMPONENTES / COMPONENTS

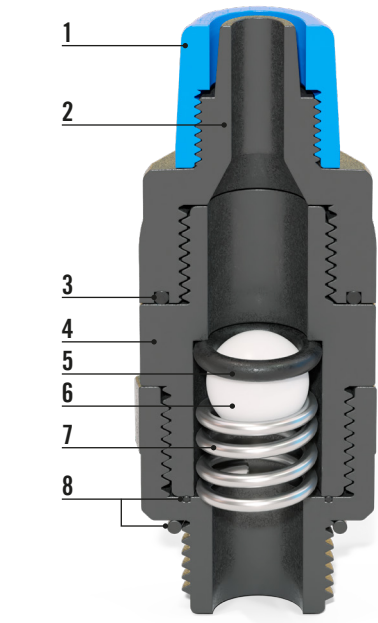
1. Tuerca PPFV
  2. Casquillo prensa PP
  3. Cuerpo conexión PPFV
  4. Casquillo junta conexión EPDM/VITON
  5. Junta tórica EPDM/VITON
1. GRPP Nut
  2. PP Press bushing
  3. GRPP Connecting body
  4. EPDM/VITON Connection seal bushing
  5. EPDM/VITON O-ring



Sección conexión sonda.  
*Probe connection sectioned.*

1. Tuerca PPFV
2. Conexión roscada microtubo PPFV
3. Junta tórica EPDM/VITON
4. Cuerpo conexión PPFV
5. Junta tórica EPDM/VITON
6. Bola PP
7. Muelle Inox 302
8. Reducción r/h-r/m PPFV

1. GRPP Nut
2. GRPP Micro-pipe threaded connection
3. EPDM/VITON O-ring
4. GRPP Connection body
5. EPDM/VITON O-ring
6. PP ball
7. Stainless steel spring 302
8. GRPP Reduction f/t-m/t

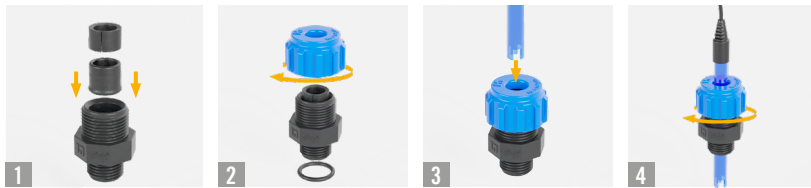


Sección válvula inyección antirretorno.  
*Injection check valve sectioned.*



### INSTRUCCIONES DE MONTAJE / ASSEMBLY INSTRUCTIONS

#### Conexión sonda / probe connection



1. Introducir en el interior del cuerpo el conjunto junta circular-prensa, situando el anillo en la parte inferior del cuerpo.
2. Enroscar ligeramente la tuerca y colocar la junta tórica en la parte inferior.
3. Introducir la sonda hasta la profundidad deseada.
4. Apretar la tuerca hasta asegurar la sujeción de la sonda.

1. Insert the circular seal-press assembly inside the body, placing the ring at the bottom of the body.
2. Slightly screw on the nut and place the O-ring at the bottom.
3. Insert the probe to the desired depth.
4. Tighten the nut to secure the probe.

#### Válvula inyección antirretorno / Injection check valve



1. Insertar la junta tórica en la caja correspondiente.
2. Enroscar la reducción en el cuerpo.
3. Insertar la junta tórica en la caja situada en el interior de la reducción roscada.
4. Introducir en el interior del cuerpo la junta tórica seguida de la bola y el muelle, y la junta tórica en la reducción roscada.
5. Pasar el tubo por la tuerca y acoplarlo en la conexión.
6. Apretar la tuerca hasta que el tubo quede firmemente sujeto.

1. Insert the O-ring into the corresponding groove.
2. Screw the threaded reduction into the body.
3. Insert the O-ring into the groove inside the threaded reduction.
4. Insert the O-ring inside the body, followed by the ball and spring, and then the O-ring into the threaded reduction.
5. Pass the tube through the nut and connect it to the fitting.
6. Tighten the nut until the tube is firmly secured.